

## separatori di fluido con membrana arretrata e attacchi flangiati per bassa e media pressione

Realizzati per isolare l'elemento sensibile di manometri, pressostati, trasmettitori elettronici di pressione, da fluidi di processo corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura. Una membrana elastica saldata e sottoposta a prova di tenuta, garantisce la separazione del fluido di trasmissione da quello di processo. Gli attacchi flangiati a norme ASME-EN ne consentono l'impiego in impianti chimici e petrolchimici, trattamento acque e cartiere.



### 4.600 - MGS9/6

Tipo di strumento	Campo scala minimo	Campo scala massimo	Note
A molla tubolare DN100...150	0...0,6 bar	0...40 bar	Inclusi vuotometri e manovuotometri
Differenziali a membrana	0...250 mbar	0...25 bar	Statica max 60 bar
Pressostati a membrana	0...1 bar	0...40 bar	Inclusi vuotometri e manovuotometri
Trasmettitori di pressione	0...100 mbar	0...40 bar	Statica max 60 bar

**Temperatura massima del fluido di processo:** in funzione del liquido di riempimento (vedere tabella "Variabili").

**Precisione** (da sommarsi alla precisione dello strumento collegato) : ±0,5% per montaggio diretto; ±1% per montaggio con capillare <sup>(1)</sup>.

**Attacco allo strumento:** AISI 304.

**Membrana saldata:** in AISI 316L (cod. **4**), Monel 400 (cod. **6**), Hastelloy C276 (cod. **9**), Tantalio (cod. **B**), Titanio (cod. **2**) <sup>(1)</sup> e AISI 316L con rivestimento in PTFE (cod. **8**) <sup>(2)</sup>.

**Guarnizione di tenuta:** in PTFE (max. 250°C); Graphoil (> 250°C).

**Attacco al processo flangiato:** in AISI316 (cod. **4**), AISI316L (cod. **5**), AISI 316L rivestito in PTFE (cod. **N**) <sup>(2)</sup>.

(1) a 20 °C di temperatura del fluido di processo, oppure ad un valore da precisarsi in ordine.

**Dimensioni:** DN 15...50 e PN 10...100 secondo EN 1092-1 tipo B; 1/2"...2" classe 150...600 RF secondo ASME B16.5.

**Finitura:** EN tipo B1 : Ra 3,2...12,5 µm (cod. **RF7**); ASME tipo RF: Ra 125...250 AARH (cod. **RF3**).

**Liquido di riempimento:** olio silconico.

**Bulloni e dadi:** in AISI 304.

(2) se rivestito in PTFE, la temperatura massima è di 150 °C  
(3) membrana non saldata, a tenuta meccanica

### ASSEMBLAGGIO

Tutti i separatori sono bloccati allo strumento mediante targhetta di protezione. Nelle applicazioni con capillare, qualora il separatore e lo strumento non si trovassero allo stesso livello, è necessario l'azzeramento in loco dello strumento.

<b>D</b> - Diretto	<b>9</b> - Capillare in AISI304, con armatura in AISI304, 6 mt max
<b>1</b> - Capillare nudo in AISI304, 6 mt max	<b>6</b> - Capillare in AISI316, con armatura in AISI316, 6 mt max

### FLUIDI DI RIEMPIMENTO e temperature dei fluidi di processo

Fluido	Vuoto	Pressione	Fluido	Vuoto	Pressione
Olio silconico standard	-40...+100°C	-40...+150°C	<b>E</b> - Olio fluorurato "E"	-40...+100°C	-40...+150°C
<b>B</b> - Olio silconico "B"	-40...+150°C	-40...+250°C	<b>F</b> - Olio silconico "F"	-90...+80°C	-90...+150°C
<b>C</b> - Olio silconico "C"	-10...+200°C	-10...+350°C	<b>G</b> - Olio alimentare "G"	-10...+150°C	-10...+200°C
<b>D</b> - Olio silconico "D"	-10...+200°C	-10...+400°C			

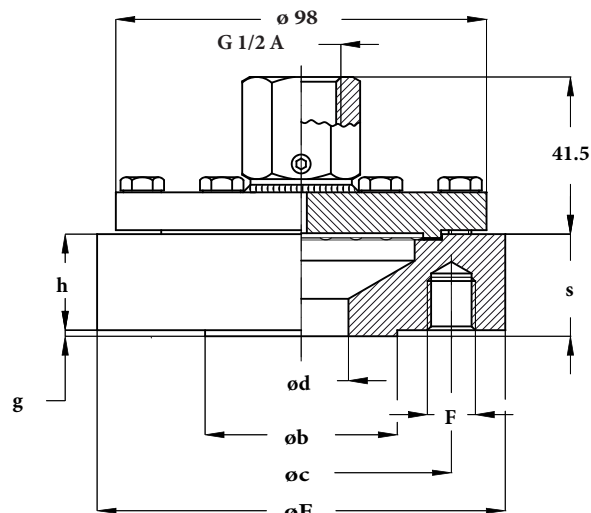
### VARIABILI

<b>C05</b> - Helium Test	<b>P15</b> - Prigionieri, dadi e rondelle in ASTM A193/B7 - A194/2H
<b>E30</b> - Esecuzione a norme nace MR0103 (2) - MR0175 (ISO 15156) (3)	<b>TS4</b> - Tappo di lavaggio (1)

(1) disponibile solo per alcune esecuzioni: contattare Servizio Tecnico per accertarne la fattibilità.

(2) membrana in Monel 400 o Hastelloy C.

(3) attacco al processo e membrana in Hastelloy C.



**NORMA EN 1092-1**

dimensioni : mm

DN	PN (bar)	Cod.	E	h	b	d	g	c	s	F	N (1)
15	10...16	<b>OQ0</b>	95	24,5	45	15	2	65	26,5	M12	4
	25...40	<b>OS0</b>									
20	10...16	<b>PQ0</b>	105	22,5	58	20	2	75	24,5	M12	4
	25...40	<b>PS0</b>									
25	10...16	<b>QQ0</b>	115	20,5	68	25	2	85	22,5	M12	4
	25...40	<b>QS0</b>									
40	10...16	<b>SQ0</b>	150	18	88	40	3	110	21	M16	4
	25...40	<b>SS0</b>									
50	10...16	<b>TQ0</b>	165	18	102	50	3	125	21	M16	4
	25...40	<b>TS0</b>									

1) N° fori filettati

**NORMA ASME B16.5**

dimensioni : mm

DN	Classe (2)	Cod.	h	E	b	d	g	c	s	N (1)	F
1/2"	150	<b>4AA</b>	27	90	34,9	15	2	60,3	29	4	1/2"-13UNC
1/2"	300	<b>4BA</b>	25,5	95	34,9	15	2	66,7	27,5	4	1/2"-13UNC
1/2"	600	<b>4DA</b>	25,5	95	34,9	15	7	66,7	32,5	4	1/2"-13UNC
3/4"	150	<b>5AA</b>	25	100	42,9	20	2	69,9	27	4	1/2"-13UNC
3/4"	300	<b>5BA</b>	34	115	42,9	20	2	82,6	36	4	5/8"-11UNC
3/4"	600	<b>5DA</b>	34	115	42,9	20	7	82,6	41	4	5/8"-11UNC
1"	150	<b>6AA</b>	23	110	50,8	25	2	79,4	25	4	1/2"-13UNC
1"	300	<b>6BA</b>	34	125	50,8	25	2	88,9	36	4	5/8"-11UNC
1"	600	<b>6DA</b>	34	125	50,8	25	7	88,9	41	4	5/8"-11UNC
1 1/2"	150	<b>AAA</b>	17,5	125	73	40	2	98,4	19,5	4	1/2"-13UNC
1 1/2"	300	<b>ABA</b>	21	155	73	40	2	114,3	23	4	3/4"-10UNC
1 1/2"	600	<b>ADA</b>	22,3	155	73	40	7	114,3	29,3	4	3/4"-10UNC
2"	150	<b>BAA</b>	17,5	150	92,1	50	2	120,7	19,5	4	5/8"-11UNC
2"	300	<b>BBA</b>	20,7	165	92,1	50	2	127	22,7	8	5/8"-11UNC
2"	600	<b>BDA</b>	25,4	165	92,1	50	7	127	32,4	8	5/8"-11UNC

(1) N° fori filettati

: PN 100 bar;

(2) classe 150 : PN 20 bar; classe 300 : PN 50 bar;

classe 600

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione	Modello	Materiale attacco	Materiale membrana	Attacco al processo	Finitura flangia	Attacco allo strumento	Assemblaggio	Variabili
4	600	4, 5, N	4, 6, 9 B, 2, 8	OO0...TS0 4AA...BDA	RF3...RF7	41F - G 1/2 F	D 1, 9, 6	B...G C05...TS4