

separatori di fluido con membrana arretrata e attacchi flangiati per bassa e media pressione

Realizzati per isolare l'elemento sensibile di manometri, pressostati, trasmettitori elettronici di pressione, da fluidi di processo corrosivi, viscosi, sedimentosi e ad alta temperatura. Una membrana elastica saldata e sottoposta a prova di tenuta, garantisce la separazione del fluido di trasmissione da quello di processo. Gli attacchi flangiati a norme ASME-EN ne consentono l'impiego in impianti chimici e petrolchimici, trattamento acque e cartiere.



4.600 - MGS9/6

Tipo di strumento	Campo scala minimo	Campo scala massimo	Note
A molla tubolare DN100...150	0...0,6 bar	0...40 bar	Inclusi vuotometri e manovuotometri
Differenziali a membrana	0...250 mbar	0...25 bar	Statica max 60 bar
Pressostati a membrana	0...1 bar	0...40 bar	Inclusi vuotometri e manovuotometri
Trasmettitori di pressione	0...100 mbar	0...40 bar	Statica max 60 bar

Temperatura massima del fluido di processo: in funzione del liquido di riempimento (vedere tabella "Variabili").

Precisione (da sommarsi alla precisione dello strumento collegato) : ±0,5% per montaggio diretto; ±1% per montaggio con capillare ⁽¹⁾.

Attacco allo strumento: AISI 304.

Membrana saldata: in AISI 316L (cod. **4**), Monel 400 (cod. **6**), Hastelloy C276 (cod. **9**), Tantalio (cod. **B**), Titanio (cod. **2**) ⁽¹⁾ e AISI 316L con rivestimento in PTFE (cod. **8**) ⁽²⁾.

Guarnizione di tenuta: in PTFE (max. 250°C); Graphoil (> 250°C).

Attacco al processo flangiato: in AISI316 (cod. **4**), AISI316L (cod. **5**), AISI 316L rivestito in PTFE (cod. **N**) ⁽²⁾.

(1) a 20 °C di temperatura del fluido di processo, oppure ad un valore da precisarsi in ordine.

Dimensioni: DN 15...50 e PN 10...100 secondo EN 1092-1 tipo B; 1/2"...2" classe 150...600 RF secondo ASME B16.5.

Finitura: EN tipo B1 : Ra 3,2...12,5 µm (cod. **RF7**); ASME tipo RF: Ra 125...250 AARH (cod. **RF3**).

Liquido di riempimento: olio silconico.

Bulloni e dadi: in AISI 304.

(2) se rivestito in PTFE, la temperatura massima è di 150 °C
(3) membrana non saldata, a tenuta meccanica

ASSEMBLAGGIO

Tutti i separatori sono bloccati allo strumento mediante targhetta di protezione. Nelle applicazioni con capillare, qualora il separatore e lo strumento non si trovassero allo stesso livello, è necessario l'azzeramento in loco dello strumento.

D - Diretto	9 - Capillare in AISI304, con armatura in AISI304, 6 mt max
1 - Capillare nudo in AISI304, 6 mt max	6 - Capillare in AISI316, con armatura in AISI316, 6 mt max

FLUIDI DI RIEMPIMENTO e temperature dei fluidi di processo

Fluido	Vuoto	Pressione	Fluido	Vuoto	Pressione
Olio silconico standard	-40...+100°C	-40...+150°C	E - Olio fluorurato "E"	-40...+100°C	-40...+150°C
B - Olio silconico "B"	-40...+150°C	-40...+250°C	F - Olio silconico "F"	-90...+80°C	-90...+150°C
C - Olio silconico "C"	-10...+200°C	-10...+350°C	G - Olio alimentare "G"	-10...+150°C	-10...+200°C
D - Olio silconico "D"	-10...+200°C	-10...+400°C			

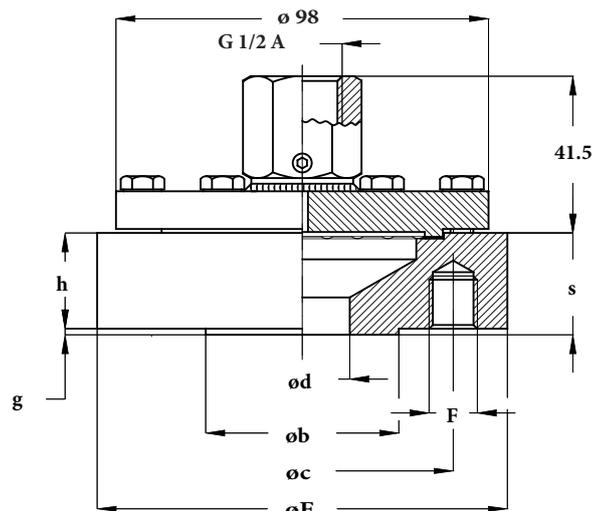
VARIABILI

C05 - Helium Test	P15 - Prigionieri, dadi e rondelle in ASTM A193/B7 - A194/2H
E30 - Esecuzione a norme nace MR0103 (2) - MR0175 (ISO 15156) (3)	TS4 - Tappo di lavaggio (1)

(1) disponibile solo per alcune esecuzioni: contattare Servizio Tecnico per accertarne la fattibilità.

(2) membrana in Monel 400 o Hastelloy C.

(3) attacco al processo e membrana in Hastelloy C.



NORMA EN 1092-1

dimensioni : mm

DN	PN (bar)	Cod.	E	h	b	d	g	c	s	F	N (1)
15	10...16	OQ0	95	24,5	45	15	2	65	26,5	M12	4
	25...40	OS0									
20	10...16	PQ0	105	22,5	58	20	2	75	24,5	M12	4
	25...40	PS0									
25	10...16	QQ0	115	20,5	68	25	2	85	22,5	M12	4
	25...40	QS0									
40	10...16	SQ0	150	18	88	40	3	110	21	M16	4
	25...40	SS0									
50	10...16	TQ0	165	18	102	50	3	125	21	M16	4
	25...40	TS0									

1) N° fori filettati

NORMA ASME B16.5

dimensioni : mm

DN	Classe (2)	Cod.	h	E	b	d	g	c	s	N (1)	F
1/2"	150	4AA	27	90	34,9	15	2	60,3	29	4	1/2"-13UNC
1/2"	300	4BA	25,5	95	34,9	15	2	66,7	27,5	4	1/2"-13UNC
1/2"	600	4DA	25,5	95	34,9	15	7	66,7	32,5	4	1/2"-13UNC
3/4"	150	5AA	25	100	42,9	20	2	69,9	27	4	1/2"-13UNC
3/4"	300	5BA	34	115	42,9	20	2	82,6	36	4	5/8"-11UNC
3/4"	600	5DA	34	115	42,9	20	7	82,6	41	4	5/8"-11UNC
1"	150	6AA	23	110	50,8	25	2	79,4	25	4	1/2"-13UNC
1"	300	6BA	34	125	50,8	25	2	88,9	36	4	5/8"-11UNC
1"	600	6DA	34	125	50,8	25	7	88,9	41	4	5/8"-11UNC
1 1/2"	150	AAA	17,5	125	73	40	2	98,4	19,5	4	1/2"-13UNC
1 1/2"	300	ABA	21	155	73	40	2	114,3	23	4	3/4"-10UNC
1 1/2"	600	ADA	22,3	155	73	40	7	114,3	29,3	4	3/4"-10UNC
2"	150	BAA	17,5	150	92,1	50	2	120,7	19,5	4	5/8"-11UNC
2"	300	BBA	20,7	165	92,1	50	2	127	22,7	8	5/8"-11UNC
2"	600	BDA	25,4	165	92,1	50	7	127	32,4	8	5/8"-11UNC

(1) N° fori filettati

: PN 100 bar;

(2) classe 150 : PN 20 bar; classe 300 : PN 50 bar;

classe 600

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione	Modello	Materiale attacco	Materiale membrana	Attacco al processo	Finitura flangia	Attacco allo strumento	Assemblaggio	Variabili
4	600	4, 5, N	4, 6, 9 B, 2, 8	OO0...TS0 4AA...BDA	RF3...RF7	41F - G 1/2 F	D 1, 9, 6	B...G C05...TS4